

Ficha de datos del producto



Julio del 2023

INTERNATIONAL MASTER. SOLO PARA USO PROFESIONAL

H5701V

Imprimaciones Express P565-5511 P565-5515 P565-5517

Producto	Descripción
P565-5511	IMPRIMACIÓN EXPRESS - BLANCO
P565-5515	IMPRIMACIÓN EXPRESS - GRIS
P565-5577	IMPRIMACIÓN EXPRESS - GRIS OSCURO
P210-842	ENDURECEDOR 2K HS ESTÁNDAR - RÁPIDO
P210-8430	ENDURECEDOR 2K HS MEDIO-RÁPIDO
P210-844	ENDURECEDOR 2K HS MEDIO
P210-8632	ENDURECEDOR HS - RÁPIDO
P210-8633	ENDURECEDOR HS - MEDIO
P210-8634	ENDURECEDOR HS - LENTO
P850-1491/1492/1493/1494	DILUYENTES
P850-1692/1693/1694/1695	DILUYENTES 2K DE BAJO COV

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Las nuevas Imprimaciones Express han sido desarrolladas para reforzar la posición de la marca NEXA AUTOCOLOR® como líder del mercado con productos de calidad. El objetivo de Nexa Autocolor es consolidar constantemente su reputación mediante el suministro de productos innovadores de vanguardia, una calidad de color excepcional y eficacia de los procesos de reparación.

Nexa Autocolor ha diseñado esta nueva gama de imprimaciones para fortalecer la marca gracias a la renovación y racionalización de su oferta de imprimaciones. P565-551x es una nueva imprimación acrílica 2K de alto contenido en sólidos y compatible con todos los sistemas de acabado NEXA AUTOCOLOR® que ofrece un aspecto final excepcional.

La nueva imprimación Express puede utilizarse sobre masilla de poliéster, todas las superficies metálicas preimprimadas, plásticos preimprimados y viejas superficies pintadas preparadas.

Se recomienda su uso con una amplia gama de diluyentes y endurecedores existentes, lo cual permite un buen rendimiento tanto a bajas como a altas temperaturas con proporciones de mezcla sencillas.



Combinando P565-5511, P565-5515 y P565-5517 se pueden obtener los tonos gris espectral. De este modo, se optimiza el consumo de acabados y el tiempo total del proceso de reparación.

(Véase la sección Gris espectral),

Las imprimaciones Express han sido desarrolladas para su uso con el acabado Nexa Autocolor® (P471) y la pintura base AQUABASE® Plus (P989).

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN

Las imprimaciones P565-551X solo debe aplicarse sobre:

Acero desnudo bien lijado y desengrasado. Use la imprimación anticorrosión de 2 componentes o la imprimación de epoxi de 2 componentes de *Nexa Autocolor* para una máxima durabilidad. **Debe** aplicarse una imprimación de epoxi o anticorrosiva para el aluminio.

GRP bien lijada, rellenos de poliéster, imprimación y viejos acabados en buen estado.

Una buena preparación es esencial para obtener los mejores resultados de estos productos. Para la preparación del soporte se recomienda papel de lija de los siguientes granos:

Papel húmedo o seco P280 - P320 (GRP P400)

Lijado a máquina en seco P180 - P240

AVISO: No recomendado para reparar pequeños daños sobre acrílico termoplástico, acabados antiguos de laca o sustratos sensibles. Sobre estos sustratos, aplicar solo en paneles completos.

Ficha de datos del producto



PROCESO DE LIJADO DEL RELLENO

	P565-551X P210-842/-8430/-844/ P850-149x/-169x	Partes por vol. 4 1 0,5-1																											
	P565-551x P210-863x P850-149x/-169x	5 1 0,5-1,5																											
	*Véase la tabla de mezcla por peso en la página 5 para una mezcla precisa.																												
	El tiempo útil de empleo es de 30-40 minutos a 20 °C.																												
	18-27 seg. o más en función de la proporción de la dilución																												
	Boquilla 1,6 -1,8 mm Para obtener los mejores resultados se recomienda usar una pistola de gravedad. Ajuste la presión siguiendo las recomendaciones del fabricante de la pistola.																												
	Aplique 3 manos completas con evaporación intermedia entre mano y mano. (170-200 micras de espesor de capa seca) ¡Aviso! Se recomienda una primera mano ligera para el aislamiento.																												
	Hasta que esté completamente mate, normalmente de 3 a 5 minutos entre manos a 20 °C.																												
	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Hornear / 60 °C (Metal)</u></th> <th><u>Secado al aire / 20 °C</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Con el Endurecedor P210-842</td> <td>15 minutos</td> <td>1,5 horas</td> </tr> <tr> <td>Con el Endurecedor P210-8430</td> <td></td> <td>20 minutos</td> </tr> <tr> <td>Con el Endurecedor P210-844</td> <td>30 minutos</td> <td>3 horas</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>2,5 horas</td> </tr> <tr> <th></th> <th><u>Hornear / 60 °C (Metal)</u></th> <th><u>Secado al aire / 20 °C</u></th> </tr> <tr> <td>Con el Endurecedor P210-8632</td> <td>15 minutos</td> <td>1,5 horas</td> </tr> <tr> <td>Con el Endurecedor P210-8633</td> <td>20 minutos</td> <td>2,5 horas</td> </tr> <tr> <td>Con el Endurecedor P210-8634</td> <td>30 minutos</td> <td>3 horas</td> </tr> </tbody> </table>			<u>Hornear / 60 °C (Metal)</u>	<u>Secado al aire / 20 °C</u>	Con el Endurecedor P210-842	15 minutos	1,5 horas	Con el Endurecedor P210-8430		20 minutos	Con el Endurecedor P210-844	30 minutos	3 horas			2,5 horas		<u>Hornear / 60 °C (Metal)</u>	<u>Secado al aire / 20 °C</u>	Con el Endurecedor P210-8632	15 minutos	1,5 horas	Con el Endurecedor P210-8633	20 minutos	2,5 horas	Con el Endurecedor P210-8634	30 minutos	3 horas
	<u>Hornear / 60 °C (Metal)</u>	<u>Secado al aire / 20 °C</u>																											
Con el Endurecedor P210-842	15 minutos	1,5 horas																											
Con el Endurecedor P210-8430		20 minutos																											
Con el Endurecedor P210-844	30 minutos	3 horas																											
		2,5 horas																											
	<u>Hornear / 60 °C (Metal)</u>	<u>Secado al aire / 20 °C</u>																											
Con el Endurecedor P210-8632	15 minutos	1,5 horas																											
Con el Endurecedor P210-8633	20 minutos	2,5 horas																											
Con el Endurecedor P210-8634	30 minutos	3 horas																											
	<i>Deje que el panel se enfríe completamente antes de tratar de lijarlo.</i>																												
	Evaporación 5 minutos antes del secado por infrarrojos. Guía de tiempo de secado - 10-15 minutos utilizando una unidad de infrarrojos de onda corta o media. Aviso: La distancia entre la lámpara y el panel debe ser de 70-100 cm para lámparas de alta potencia y onda corta. El secado depende de la potencia y eficacia de la lámpara. <i>Deje que el panel se enfríe completamente antes de tratar de lijarlo.</i>																												



NOTAS SOBRE EL PROCESO

GRISES ESPECTRALES

Los grises espectrales son tonos de imprimación utilizados para optimizar el proceso de reparación, ahorrando material y tiempo.

Para cada una de las variantes de imprimación gris espectral especificadas se aplicará la siguiente proporción de mezcla:

	SG1	SG3	SG5	SG6	SG7
5511 Blanco	100	75	--	--	--
5515 Gris	--	25	100	30	--
5517 Gris oscuro	--	--	--	70	100

MEZCLA POR PESO

4 : 1 : 1 PROPORCIÓN DE MEZCLA

Los pesos se expresan en gramos y son acumulativos. No tare la balanza entre las adiciones

Volumen de pintura objetivo (l)	P565-551x	Endurecedores P210-842/-8430/-844	Diluyentes P850-149x/-169x
0,25 l	270,2	311,0	347,3
0,5 l	540,3	622,0	694,5
0,75 l	810,5	933,0	1041,8
1 l	1080,7	1244,0	1389,0
1,5 l	1621,0	1866,0	2083,5



MEZCLA POR PESO

5: 1 : 1 PROPORCIÓN DE MEZCLA

Los pesos se expresan en gramos y son acumulativos. No tare la balanza entre las adiciones

Volumen de pintura objetivo (l)	P565-551x	Endurecedores P210-8632/-8633/-8634	Diluyentes P850149x/-169x
0,25 l	292,0	327,3	358,4
0,5 l	583,9	654,6	716,8
0,75 l	875,9	982,0	1075,2
1 l	1167,9	1309,3	1433,6
1,5 l	1751,8	1963,9	2150,4

SUSTRATO FLEXIBLE

El aditivo flexible para plástico P100-2020 puede emplearse cuando se use la imprimación Express sobre un sustrato muy flexible.

Cantidades para activación con endurecedores HS P210-842/-8430/-844/



Imprimación Express
P100-2020
Endurecedor
Diluyente

Proporción de mezcla:
3,2 vol.
0,8 vol.
1 vol.
0,5/1 vol.

Cantidades para activación con endurecedores UHS (P565-8632 / 8633 / 8634)



Imprimación Express
P100-2020
Endurecedor
Diluyente

Proporción de mezcla:
4 vol.
1 vol.
1 vol.
0,5/1,5 vol.



RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

Las imprimaciones Express 2K funcionan mejor cuando la imprimación, el endurecedor y el diluyente están a temperaturas por encima de los 18 °C

LIMPIEZA DE EQUIPOS DE PULVERIZACIÓN

Limpie a fondo todo el equipo inmediatamente después de su uso con un diluyente o disolvente de limpieza.

INFORMACIÓN SOBRE COV

El valor límite de COV en la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c) en formato listo para usar es de máximo 540 g/litro. El contenido de COV de este producto en formato listo para usar es de máximo 540 g/litro.

En función del modo de empleo, el contenido de COV de este producto en formato listo para usar podría ser inferior al indicado en el código de la Directiva de la UE.

Aviso:

Combinar este producto con P100-2020 producirá una capa de pintura con propiedades especiales según lo establecido por el código de la Directiva de la UE.

En estas combinaciones específicas: El valor límite de COV en la UE para este producto (categoría de producto: IIB.e) en formato listo para usar es de máximo 840 g/litro. El contenido de COV de este producto en formato listo para usar es de máximo 840 g/litro.

Estos productos son solo para uso profesional y no deben utilizarse para fines distintos de los indicados. La información de esta ficha de datos técnicos se basa en conocimientos científicos y técnicos actuales. Es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el fin previsto.

Para obtener información sobre salud y seguridad, consulte la ficha de seguridad del producto, también disponible en: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para más información, contacte con:

Customer Service and Sales Group
PPG Industries (UK) Limited
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tel.: 01449 771771
Fax: 01449 773472

Nexa Autocolor®, ZK®, y Aquabase® son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Todos los derechos reservados.

Los derechos de autor de los números de producto anteriores que son originales son propiedad de PPG Industries Ohio, Inc.

